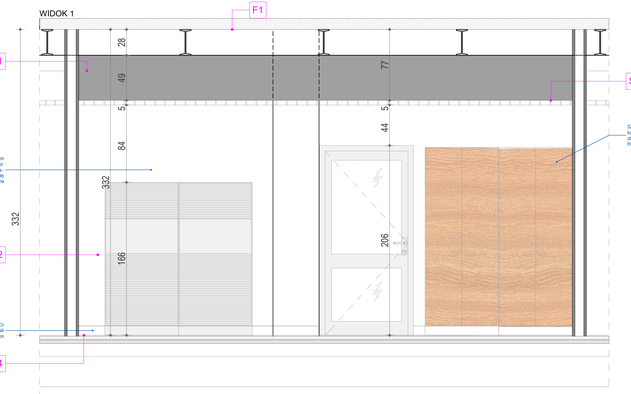
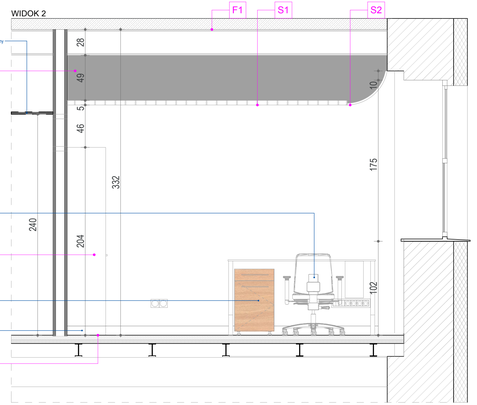
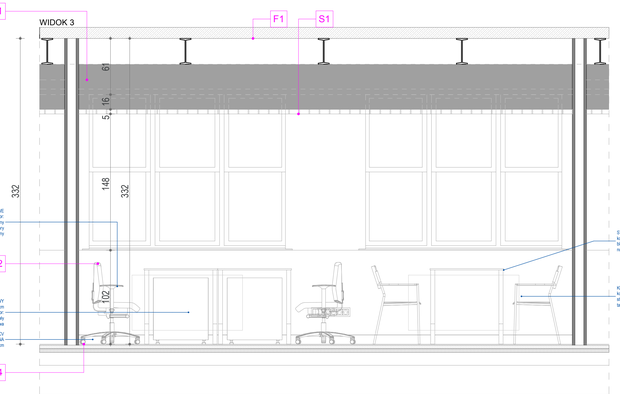
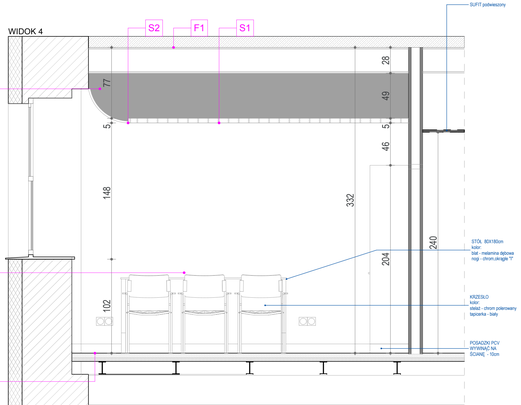








STÓŁ - **SZTUK: 1**
wymiary: 80X180cm

BIURKO - **SZTUK: 2**
wymiar: 80X160cm

- Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 22mm.
- Krawędź blatu ma być zaokrąglona min 0,40 mm w wzdłużnym łączeniu lub dąb.
- Krawędź biurka ma zabezpieczona dekleją ABS o grubości min 1,0 mm
- Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płyną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być chromowana.
- Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm)
-Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokątnym. Nogi są na stałe połączone z ramą, co gwarantuje jakościowo trwałe połączenie nie jest spawana (łączenia wykonane są przy pomocy mimośrodów), zapewniając tym samym jednorodność konstrukcji.
- Nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu - dzięki jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania biurka bez pogorszenia jego stabilności i jakości
- Stopki montażowe nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spaceowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczeliny i noga była ustawna w gniezdzie
- Biurka i stoły przystosowane są do zastosowania pionowego (lub poziomego) systemu prowadzenia okablowania strukturalnego.
- Ścianka filozwa 160 cm x 80 cm, mocowana do biurka, kolor obcia szary
- Biurka i stoły mają posiadają certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2.

KRZESŁO OBROTOWE - **SZTUK: 2**
kolor:
-stelaż - metalowe polerowane
-siedzisko - 6001/1szary)
-oparcie - czarny przezroczny

- Fotel obrotowy ma posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2
- Podstawa pięcioramienna z metalu polerowanego, z kółkami jezdnymi
- Oparcie i siedzisko musi być połączone widocznym estetycznym łącznikiem, będącym integralną częścią całego mechanizmu, w łączniku musi znajdować się element w którym można umieścić kartkę z personalizacją fotele (np. dział który dysponuje fotelem)
- Fotel musi posiadać ma być w zakresie minimum 400 - 500mm (nie dopuszcza się rozwiązań w których zakres zaczyna się np. od 410mm)
- Regulacja wysokości oparcia w zakresie min 5cm
- Fotel ma mieć mechanizm synchroniczny z autonatycznym dopasowaniem siły odchylenia do wagi użytkownika (tzw. mechanizm samoważący).
- Podłokietniki mają mieć nakładki z miękkiego poliuretanu (PU).
- Podłokietniki mają być przykręcane przy pomocy śruby imbusowej od spodu siedziska, co umożliwia ich rozwiązanie na płynne rozsunięcie każdego podłokietnika w zakresie 5-4cm.
- Podłokietniki z regulacją wysokości w zakresie do 10cm
- Oparcie musi wysokość min 55cm, a jego szerokość min 40cm
- Fotel ma mieć zagłówek z regulacją kąta pochylenia, tapicerowany od wewnątrz
- Tapicerka ma mieć atest 95% naturalna wełna i 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (powyżej 200 tyś cykli w skali Martindale), gęstej, regularnej strukturze tkania.

KONTENER BIUROWY - **SZTUK: 2**
wymiary: 43X60cm
kolor:
-obudowa - laminat HPL biały
-fronty - melamina dębowa

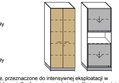
- System kontenerów ma stanowić uzupełnienie systemów biurek, stołów i szaf. Kontenery ma posiadać wysokość dostosowaną do schowania pod biurko. System kontenerów ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Dokument należy załączyć do oferty. Korpusy i fronty ma materiały mają być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek i stołów jak i szaf. Kontenery mają być wykonane w technologii zapewniającej długotrwałą trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej.
- Kontenery mają być w całości wykonane z płyty wiórowej
- Obudowa i fronty mają być wykonane są płyty wiórowej grubości 18mm, płyty laminowane o gęstości min 650 kg/m3
- Widoczne widoczne krawędzi są trwale zabezpieczona dekleją PCV lub PP w kolorze płyty
- Kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65mm, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy.
- Kontenery mają posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz mają posiadać swój indywidualny numer.
- Wkłady szufladowe mają być wykonane z wysokiej jakości tworzywa sztucznego - dopuszczalne obciążenie szuflad do 25 kg każda
- Prowadnice szuflad mają być kulyokowane, zapewniające wysuw szuflad w zakresie 90%.
- Kontener ma mieć szuflady, górna szufladа zawsze ma być pólmikiem
- Kontener ma posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem dwóch lub więcej szuflad na raz (nie dotyczy półmika)
- Kontener nie może posiadać uchwytów, zamiast tego pomiędzy szufladami a bokami kontenera ma być przewiw pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szuflady.

UCHWYT NA KOMPUTER - **SZTUK: 2**

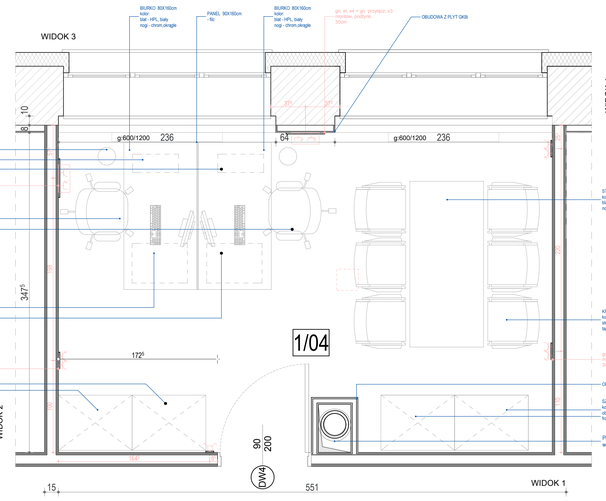
- Uchwyt wykonany ze stali i lakierowany farbą proszkową odporną na zarysowania w kolorze RAL 9006. Miejsca styku obudowy komputera i uchwytu mają być wykończone miękką pianką tłumiąca drgania i ograniczającą przenoszenie tych drgań na biurko.
- Uchwyt ma posiadać system montażu umożliwiający montaż w dowolnym miejscu na biurku.
- Uchwyt ma posiadać płynną regulację szerokości uchwytu w zakresie minimum 20 - 25 cm, oraz wysokości w zakresie minimum 35 - 45 cm. Zakres regulacji może być większy niż podany, ale nie może być mniejszy.

SZAFA - **SZTUK: 2**
wymiar: 80X240cm
kolor:
-obudowa - laminat HPL biały
-fronty - melamina dębowa

SZAFA - **SZTUK: 2**
wymiary: 80X180cm
kolor:
-obudowa - laminat HPL biały
-fronty - Zakuja zwkrina



- Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Certyfikat należy załączyć do oferty. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powierzchniość szafy mają być lepsze i lakiernie na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania.
- Obudowa i dzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm
- Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 18mm
- Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 m
- Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone bw. melaminą
- Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone lateą PCV lub PP w kolorze płyty
- Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard CH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych)
- Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpnięciu, jednocześnie zapewniające dociek boku szafy do boku szafy bez konieczności wiercenia.
- Szafy mają być wyposażone w cokół z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006



- Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi tarczykami o średnicy 3 cm, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji podpomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf - bez potrzeby ich wysuwania z pomieszczenia.
- Szafa obrabiowa ma być wyposażona w zwie półki oraz uchwyt na wieszaki zamocowany od spodu do górnej półki.
- Zakuja mają być wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze brązoły. Zakończenie ma być wykonane z listwy metalowej w kolorze RAL 9006. W listwie ma być umieszczony zamek. Prowadnice mają być z tworzywa sztucznego w kolorze RAL 9006 i muszą być umieszczone na płycie (nie mogą być wpuszczane - frezowane - w płytę).
- Wszystkie dzwi mają posiadać zawiasy patentowy. Kluzz i zamek mają posiadać klasę bezpieczeństwa 2. Zamek w drzwiach ma być otadczony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia - otwór pod zamek musi być idealnie wykonany (nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków w płycie)

KRZESŁO - **SZTUK: 6**
kolor:
-stelaż - chrom polerowany
-tapicerka - 6001/1szary)

- System krzeseł gościnno-konferencyjnych ma być wykonany w technologii zapewniającej wysoki komfort użytkowania wraz z bardzo wysoką jakością wykonania. Ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Krzesła mają posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania: PN-EN 13761 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Dokument należy załączyć do oferty.
- Krzesło ma być na czterech stalowych nogach o profilu okrągłym, zakończonych stopką z tworzywa sztucznego.
- Stopka ma być mocowana do nogi przy pomocy ruchomego przegubu (przy odchyleniu się wraz z kosztem, stopka pozostaje całą swoją powierzchnią w kontakcie z podłogami. Ze względów estetycznych średnica stopki nie może być większa niż 60mm.
- Konstrukcja ma być stalowa wykonana z rur okrągłych o średnicy 19-20 mm, pokrytych chromem
- Łączenia mają być spawane zre względów estetycznych nie dopuszcza się konstrukcji gięte), ale spawy muszą być ukryte, niewidoczne
- Krzesło ma być w wersji z podłokietnikiem
- Podłokietnik ma być wyprowadzone z przedniej nogi pod kątem 90 stopni i powinien być wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym
- Do rury stanowiącej konstrukcję podłokietnika przymocowany ma być element z wysokiej jakości tworzywa sztucznego (ABS) w kolorze czarnym stanowiący właściwy podłokietnik. Grubość podłokietnika ma wyznaczać grubość rury konstrukcyjnej, ale nie może przekraczać grubości rury konstrukcyjnej.
- Szerokość całkowita podłokietnika wraz z elementem konstrukcyjnym ma wynosić ok. 65 mm.
- Oparcie ma składać mają być oddzielnymi elementami. Pomiędzy krawędzią oparcia a siedziskiem ma być przerwa ok. 15cm
- Całkowita wysokość krzesła ma wynosić 84cm (+/-2cm), całkowita szerokość krzesła ma wynosić 61cm (+/- 1cm).
- Siedzisko i oparcie (oparcie jest z dwóch stron tapicerowane) ma być pokryte tapicerką o składzie 95% naturalna wełna i 5% poliamid, wysokiej wytrzymałości na ścieranie (powyżej 200 tyś cykli w skali Martindale), gęstej, regularnej strukturze tkania.

KOSZ NA SMIECI Z PRZYCISKIEM PEDALOWYM - **SZTUK: 2**
wymiar: 295X280mm
obudowa - stal nierdzewna, matowa

Zestawienie płytek ceramicznych ściennych i powłok malarskich
pom. 1/04 - Pomieszczenie biurowe

	F2		F1	
1/04	33,90	[m²]	33,81	[m²]

WYKOŃCZENIE - POSADZEK

P2 - Posadzka przemysłowa, powłoka epoksydowa,
kolor: szary (zbliżony do RAL 7037)

P3 - Wykładzina PCV, wym. rulonowa, gr. 2,5mm, heterogeniczna
kolor: szary zbliżony do RAL 7037

P4 - Wykładzina PCV, wym. rulonowa, gr. 2,5mm, heterogeniczna
kolor: czarny zbliżony do RAL 9004

P5 - Płytki gresowe, wym 60x60cm, gr.12mm, matowe
ścieralność: klasa IV, twardość: R9
kolor:szary (zbliżony do RAL 7037)

P6 - Płytki gresowe, wym. 30x30cm, gr.12mm
ścieralność: klasa IV, twardość: R9
kolor:biały nakrapiany

WYKOŃCZENIE - ŚCIAN

P1 - Płytki ceramiczne wym.60x20cm do wysokości 2,50m,
kolor: biały (zbliżony do RAL 9003)

F1 - farba lateksowa,
kolor: czarny (zbliżony do RAL 9005)
- sufit tynkowany (tynk cem.-wap. kat.III,z gładzią gipsową)

F2 - farba lateksowa,
kolor: biały (zbliżony do RAL 9003)
- sufit tynkowany (tynk cem.-wap. kat.III,z gładzią gipsową)

WYKOŃCZENIE - SUFITÓW

S1 - Sufit podwieszany, rastrowy, typu open cell,
wym. 60x60cm, hn=50mm, oczko 10x10cm,
aluminium (29,2 x 19,4)
krawędź : profil brzegowy L,
kolor: szary aluminium (zbliżony do RAL 9007),
system podwieszania:
Lay-in (T24/T15)
zakończenie - sufit akustyczny

- sufit tynkowany (tynk cem.-wap. kat.III,
z gładzią gipsową)
malowany - farba lateksowa
- kolor - RAL 9005 czarny

S2 - Sufit podwieszany z płyt akustycznych
o powierzchni lizowej wypukłej
o wym. ka 45,00x120,0cm, gr. 20mm
kolor: RAL 9005 czarny
krawędź: A
system podwieszania:
Connect T24 C3

S3 - Sufit malowany
- sufit tynkowany (tynk cem.-wap. kat.III,
z gładzią gipsową)
malowany - farba lateksowa
- kolor - RAL 9005 czarny
krawędź: -
system podwieszania: -

S4 - Sufit malowany
- malowany - farba ogniochronna
- i kwasoodporna
- kolor - RAL 9005 czarny
krawędź: -
system podwieszania: -

UWAGA!
- POW. POZIOME STROPODACHU NALEŻY OCZYŚCIĆ Z ISTNIEJĄCYCH POWŁOK MALARSKICH
- NA WYS. 85cm, 140cm, ORAZ 200cm, ZASTOSOWAĆ POZIOME PROFILE WZMACNIAJĄCE
- PRZY PRZEJŚCIACH PRZEZ SUFIT I SUFIT PODW. NALEŻY ZASTOS. PIANKE PU LUB ROZW. SYSTEMOWE
- PRZED ZAMÓWIENIEM MEBLI SPRAWDZIĆ WYMIARY POMIESZCZENIA I DOSTOSOWAĆ MEBLE DO POMIESZCZENIA W STANIE WYKOŃCZONYM

tytuł rysunku:	ROZWINIĘCIE Z TECHNOLOGIĄ -pom.1/04		nazwisko	nr upr.	data / podpis
obiekt:	GIG - LABORATORIUM 41-166 Katowice, Plac Gwarków 1	proj. architektury	mgr inż. arch. M.MICHALEK-KOPEC	709/SLOWA	2. 2013
		sprr. architektury	mgr inż. arch.Z. MAZUR	553/01	2. 2013
inwestor:	GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA KATOWICE 41-166 Katowice, Plac Gwarków 1	opraw. architektury	mgr inż. arch.P. BIEŃKOWSKI		2. 2013
		stadium	PROJEKT WYKONAWCZY	nr projektu	156/24/2012
BAUREN	BAUREN Ranke Piotr ul. Świerklańska 1 2 4 4 - 2 0 0 R y b n i k tel / fax: 032 4225137	skala	1:25	numer rysunku	AR.14